




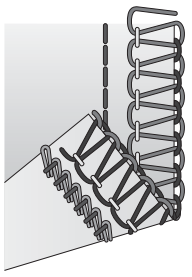


Обзор швов

Установки, приведенные в этой таблице, являются рекомендациями, основанными на нормальных условиях. Нормальное натяжение устанавливается автоматически при выборе шва (АТD). Иногда требуется изменить натяжение в соответствии с типом ткани и ниток, которые используете. Для достижения лучших результатов изменяйте натяжение понемногу, каждый раз не более половины значения. Всегда выполняйте пробное шитье на такой же ткани, как ваше изделие.

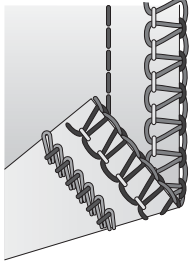
Различные швы получаются путем комбинирования положений игл, путей проводок нитей и использования 2-нит. конвертера.

Иконки:	 Положение игл	N/R	Установка язычка строчки
	 Длина стежка		2-ниточный конвертер
	 Ширина обрезки	A/B	Установка для верхнего ножа, рычага блокировки изащ. огражд-я А или расп. стола В
	 Дифференциал		

Программы	АТD					N/R		A/B	Нитки				
									Г	З	К	Ж	С
	В	А и D	2.5	6.0	1.0	N	Нет	А	•	•	•	•	•

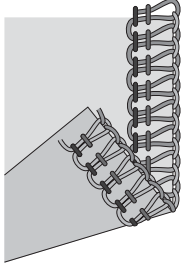
5-ниточный укрепительный шов, широкий

Служит для стачивания прочным цепным швом и одновременной обметки края. Используется для шитья одежды, лоскутных проектов и других изделий.

	А	В и D	2.5	6.0	1.0	N	Нет	А	•	•	•	•	•
--	---	-------	-----	-----	-----	---	-----	---	---	---	---	---	---






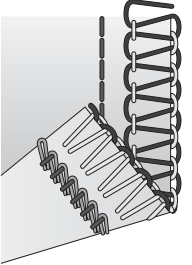
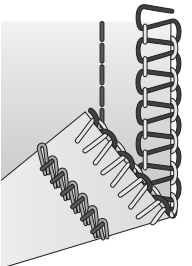
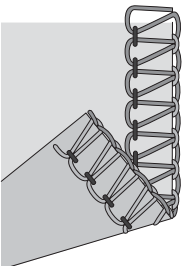
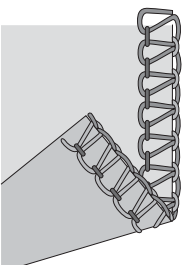
5-ниточный укрепительный шов, узкий

Служит для стачивания прочным цепным швом и одновременной обметки края. Используется для шитья одежды, лоскутных проектов и других изделий.

	А	А и В	2.5	6.0	1.0	N	Нет	А	•	•	•	•	
--	---	-------	-----	-----	-----	---	-----	---	---	---	---	---	--

4-ниточный оверлок

Используется для всех сильно растяжимых швов, которые требуется укрепить, такие как горловина, боковые швы, рукава и т. д. Также этот шов используется для сборок, вшивания канта и резинки с дополнительными лапками.

Программы	ATD					N/R		A/B	Нитки				
									Г	З	К	Ж	С
	I	A и D	2.5	6.0	1.0	N	Да	A	•	•		•	•
4-ниточный укрепительный шов, широкий													
Используется для стачивания прочным укрепительным швом и обметкой одновременно. Рекомендуется установить конвертер.													
	I	B и D	2.5	6.0	1.0	N	Да	A	•	•		•	•
4-ниточный укрепительный шов, узкий													
Используется для стачивания прочным укрепительным швом и обметкой одновременно. Рекомендуется установить конвертер..													
	B	A	2.5	6.0	1.0	N	Нет	A	•		•	•	
3-ниточный оверлок, широкий													
Для стачивания двух слоев эласт. тканей или обметки отдельных деталей плотных и средних тканей. Для создания дек. эффектов в петлители заправьте толстые нитки. (Придерживайте нитки руками позади лапки и медленно тяните за цепочку ниток во время шитья.)													
	A	B	2.5	6.0	1.0	N	Нет	A		•	•	•	
3-ниточный оверлок, узкий													
Для стачивания двух слоев эласт. тканей или обметки отдельных деталей легких тканей. Очень популярна при создании дек. складок. Для создания интересных эффектов в петлители заправьте разноцветные нитки.													

Программы	ATD					N/R		A/B	Нитки					
									Г	З	К	Ж	С	
	A	B	1.5	6.0	1.0	R	Нет	A		•	•	•		

3-ниточный узкий край*

Для конечной обработки легких материалов. Подходит для конечной обработки шелковых шарфов, рюшей и носовых платков. Заправьте петлители декоративными тонкими нитками, напр. район 40, для получения красивого края. См. стр. 29.

	F	A	2	6.0	1.0	N	Нет	A	•		•	•		
--	---	---	---	-----	-----	---	-----	---	---	--	---	---	--	--

3-ниточный flatlock, широкий

Для стачивания эластичных тканей одновременно с декоративным эффектом - распошивальным швом или лесенкой. Создавайте различные эффекты, заправляя петлители дек. нитками. См. стр. 30.

	F	B	2	6.0	1.0	N	Нет	A		•	•	•		
--	---	---	---	-----	-----	---	-----	---	--	---	---	---	--	--

3-ниточный flatlock, узкий

Для стачивания эластичных тканей одновременно с декоративным эффектом - распошивальным швом или лесенкой. Создавайте различные эффекты, заправляя петлители дек. нитками. См. стр. 30.

	G	A и B	2	6.0	1.0	N	Да	A	•	•		•		
--	---	-------	---	-----	-----	---	----	---	---	---	--	---	--	--

3-ниточный эластичный оверлок

Для шитья сильно растяжимых материалов. Заправьте петлители текстурированными нитками и шов будет более растяжимым. Соответственно измените значения натяжений..

* Не рекомендуется для обработки плотных и средней плотности эластичных материалов..

Программы	ATD					N/R		A/B	Нитки					
									Г	З	К	Ж	С	
	С	В	1	6.0	1.0	R	Нет	А		•	•	•		
3-ниточный ролевой шов* Для обработки края легких изделий. Этот шов придает финишную обработку шелковым шарфам, рюшам и носовым платкам. Для получения красивого ролевого шва рекомендуем петлители заправить декоративными нитками, а иглу -обычной нитью. См. стр. 29.														
	Е	А	2	6.0	1.0	N	Да	А		•			•	
2-ниточный оверлок, широкий Для обметки краев деталей изделий легких и средней плотности материалов. Рекомендуется конвертер.														
	Е	В	2	6.0	1.0	N	Да	А		•			•	
2-ниточный оверлок, узкий Для обметки краев деталей изделий легких и средней плотности материалов. Рекомендуется конвертер.														
	Е	В	2	6.0	1.0	R	Да	А		•			•	
2-ниточный узкий край* Применяется для обработки края легких материалов. Рекомендуется конвертер. См. стр. 29.														

* Не рекомендуется для обработки плотных и средней плотности эластичных материалов.

Программы	ATD					N/R		A/B	Нитки					
									Г	З	К	Ж	С	
	E	A	2	6.0	1.0	N	Да	A	•			•		
2-ниточный flatlock, широкий Для стачивания эластичных тканей одновременно с декоративным эффектом - распошивальным швом или лесенкой. Создавайте различные эффекты, заправляя петлитель дек. ниткой. Рекомендуется конвертер. См. стр. 30.														
	G	A	2	6.0	1.0	N	Да	A	•				•	
2-ниточная кайма, широкая Декоративная обработка одежды и изделий домашнего декора. Рекомендуется конвертер.														
	D	B	2	6.0	1.0	N	Да	A		•			•	
2-ниточная кайма, узкая Придает красивую финишную обработку изделиям из легких тканей. Используйте монопить для получения невидимого края. Рекомендуется конвертер.														
	B	B	1	6.0	1.0	R	Да	A		•			•	
2-ниточный ролевой шов* Этот шов придает финишную обработку шелковым шарфам, рюшам и носовым платкам. Для получения красивого ролевого шва рекомендуем петлитель заправить дек. нитью Район 40, а иглу -обычной нитью. Рекомендуется конвертер. См. стр. 29.														

* Не рекомендуется для обработки плотных и средней плотности эластичных материалов.

Программы	ATD					N/R		A/B	Нитки				
									Г	З	К	Ж	С
	J	C, DiE	2.5	-	1.0	R	Нет	B	•	•	•		•
Распошивальный шов, тройной Для подгибки эластичных материалов и для декоративных эффектов на всех видах тканей. Для получения декоративного эффекта петлитель можно заправить дек. нитью. См. стр. 29.													
	H	C и E	2.5	-	1.0	R	Нет	B	•		•		•
Распошивальный шов, широкий Для подгибки изделий из эластичных материалов и для декоративных эффектов на всех видах материалов. Используйте дек. нить в петлителе для украшения. См. стр. 29.													
	K	C и D	2.5	-	1.0	R	Нет	B	•	•			•
Распошивальный шов, узкий Для подгибки изделий из эластичных материалов и для декоративных эффектов на всех видах материалов. Используйте дек. нить в петлителе для украшения. См. стр. 29.													
	D	D	2.5	-	1.0	R	Нет	B		•			•
Цепной шов Для всех типов шитья, например, для стачивания, подгибки, простегивания квилтов. Наметка для примерки, т. к. шов легко распускается. Для украшения используйте декоративную нить в петлителе. См. стр. 31.													